Maschinenstammdaten SE 371

Einspindel-Bearbeitungszentrum

2.3 Technische Daten

Aufbau nach Layout		:	SE 371 00 990189			
Maschinensteuerung		:	SINUMERIK 840 Dsl			
Werkzeugaufnahmen		:	HSK 63 Form A mit Trapezrille und Durchgangsbohrung für zentrale Kühlschmierstoffversorgung			
Verfahrbereich	X - Y - Z	:	715 - 400 - 500 mm			
Hauptantrieb (stufenlos regelbar)						
Drehstrom-Hauptantrieb		:	20/26 kW bei S1 100% / S6 40% ED			
Drehzahlbereich		:	50 - 10.000 1/min			
Leistungseckdaten Arbeitsspindel	kW / S1 / S6	:	0,5/0,7	10/14	20/26	20/26
Spindeldrehzahlen	ca. 1/min	:	50	1.000	1.850	10.000
Drehmoment	ca. Nm S1/S6	:	100/135	100/135	100/135	24/31
Drehzahlprogrammierung		:	direkt			
Vorschubantriebe						
Antriebsart		:	Drehstrom-Servomotoren in Verbindung mit digitalem Umrichtersystem			
Schutzart der Motoren		:	IP 64			
Vorschubgeschwindigkeit	X - Y - Z	:	1 - 50.000 mm/min			
Eilganggeschwindigkeit		:	50.000 mm/min			
Beschleunigung	X - Y – Z	:	4-6-9 m/sec²			
Werkzeugsystem						
Kapazität des Werkzeugspeichers		:	30 Werkzeuge			
Max. Werkzeuglänge		:	245 mm			
Max. Durchmesser		:	80 mm/ 125 mm bei freien Nebenplätzen			
Max. Werkzeuggewicht		:	8 kg			
Werkzeugwechselzeit		:	ca. 2,5 sec.			
Span-Span Zeit		:	≤ 3 sec.			
Werkstückspannung						
Winkelpositioniereinheit (NC/hydr. Klemmung)		:	**Zusatzausrüstung gegen Mehrpreis**			
Schwenkbereich horizontal NC/hydr. Klemmung		:	- 22° / + 95°	Grad		
Rundtischdrehachsen NC/hydr. Klemmung		:	360 x n°	Grad		
Rundtischdurchmesser		:	284 mm,			
Mittenabstand der Drehachsen / Spannfutter		:	430 mm,			
Wegmeßsysteme						
Wegmess-Systeme		:	Absolutwegmess-Systeme			
Rundtisch- und Schwenkachse		:	absolut Drehgeber			
Ein-/Ausgabefeinheit		:	0,001 mm			
Positionstoleranz Tp X - Y - Z		:	0,015 mm (VDI/DGQ 3441)			
Aufstelldaten						
Gewicht		:	ca. 10.000	kg		
Flächenbedarf einschl. Bedienung		:	ca. 3,5 x 5	m²		
Elektrischer Anschluss		:	400 Volt, 50	Hz		
Anschlusswert		:	ca. 60	kVA		
erforderlicher Luftdruck		:	6	bar		
Druckluftverbrauch		:	ca. 20	Nm³/h.		